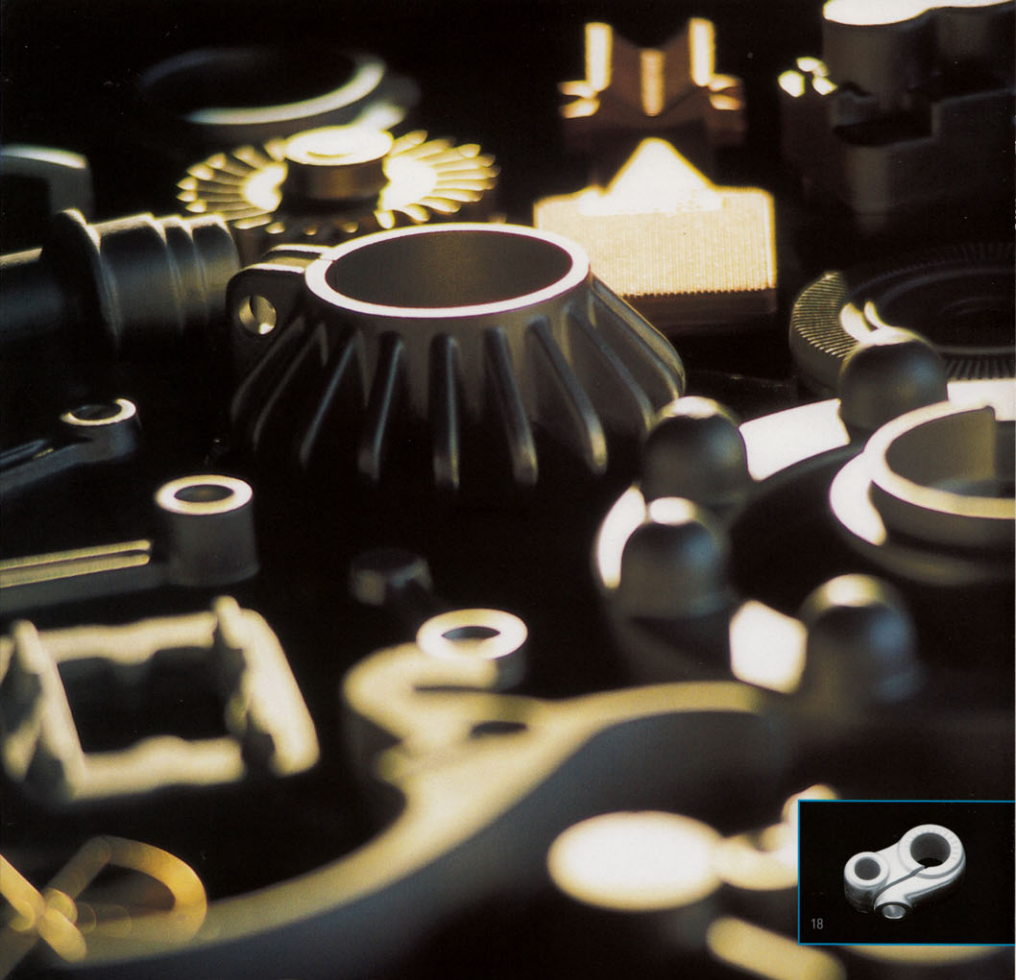




PRÄZISION IM DETAIL.
Precision in Detail.



METALLPRESSWERK MÜNCHEN GMBH



SCHMIEDEKOMPETENZ IN PERFEKTION.
Competence in Top Quality Drop Forging.

GESENKSCHMIEDETEILE IN JEDER FORM UND AUSFÜHRUNG.

Drop Forging Parts of Every Shape and Design.

Die Metallpresswerk München GmbH ist bekannt und bewährt als Hersteller für Gesenkschmiedeteile aus Aluminium (bis 5000 g), Kupfer und Messing (bis 8000 g) in Groß- und Kleinserie. Durch unsere Innovationsfreude und langjährige Erfahrung haben Sie mit der Metallpresswerk München GmbH einen idealen Partner in der Realisierung technisch schwieriger Formen mit hoher Maßgenauigkeit.

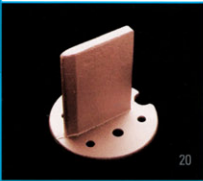
Wenn Sie Schmiedeteile benötigen, sind wir der richtige Partner. Egal welches Problem Sie haben. Mit überragendem Know-How, hochmotivierten Mitarbeitern und einem großen Maschinenpark erfüllen wir schnell und flexibel (fast) alle Kundenwünsche.

The firm Metallpresswerk München GmbH (Metal Press Factory Munich, Ltd.) is well known for and experienced in large and small scale series production of drop forging parts made of aluminum (up to 5000g), and copper and brass (up to 8000g). Innovativeness and long time experience make Metallpresswerk München GmbH the ideal partner to realize the production of technically difficult shapes with a high dimensional accuracy.

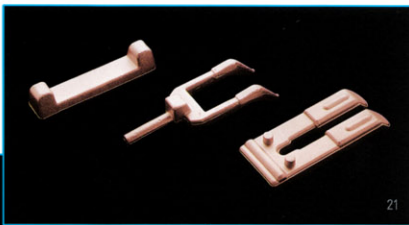
We are the right partner for your need of forging parts. No matter what the problem may be, we'll meet (almost) each and every customer expectation fast and flexibly. Outstanding know-how, highly motivated employees and a large variety of machinery help to make it happen.



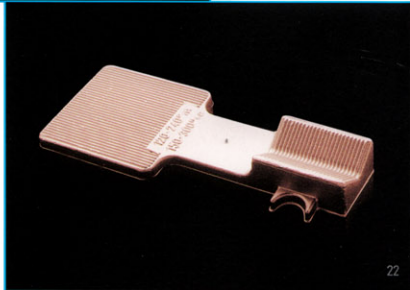
19



20



21



22

19 Sauggehäuse
CuZn39Pb2
Absorber casing
CuZn39Pb2

20 Messerkontakt
E - Cu 57
Knife-blade contact
E - Cu 57

21 Diverse Kontakte
E - Cu 57
Various contact pieces
E - Cu 57

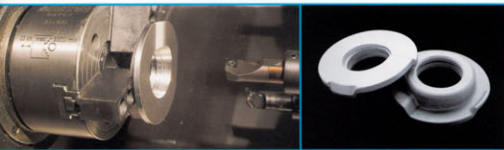
22 Klemmkörper
E - Cu 57
Terminal body
E - Cu 57





SIE DÜRFEN VIEL VON UNS ERWARTEN.
Expect a Lot.





QUALITÄT VON ANFANG AN.

Von der optimalen Auftrags- und Produktionsplanung bis zur termingerechten Lieferung überwacht unser QM-System nach DIN ISO 9001:2000 die komplette Abwicklung. Sie haben die Gewähr, dass alle Anforderungen schon vor Produktionsanlauf realisiert sind und höchsten Maßstäben gerecht werden. Auf Produktebene bedeutet das unter anderem:

- Ausschließliche Verwendung von Halbzeug und Werkstoffen, deren mechanische und elektrischen Eigenschaften den einschlägigen DIN-Normen entsprechen.
- Homogene, durchgehend poren- und lunkerfreie Gefüge durch Qualitätsvormaterial namhafter Hersteller.
- Auf Wunsch Bescheinigungen über Materialprüfungen nach EN 10204.
- Optimaler Faserverlauf für erhöhte Funktions- und Beanspruchungsfähigkeit.
- Bestmögliche Formgestaltung des Rohteils für günstige Kosten durch minimalen Materialeinsatz und reduzierte Nachbearbeitung.
- Anspruchsvolle Optik durch saubere, gestrahlte Oberflächen.

Überschaubare Lieferfristen

Neben perfekter Produktqualität sind flexible Lieferzeiten und Termintreue Anforderungen, die wir uneingeschränkt erfüllen.

Optimale Planung, ein gut sortiertes Rohstofflager, eigener Werkzeugbau und ausreichend Kapazität mit modernsten Maschinen machen fast alles möglich. Auch wenn's mal besonders eilig ist.

Sicherheit Ihrer Produktion

Von der Beratung und Planung über den individuellen Service bis hin zu höchster Qualität und Flexibilität bietet die Metallpresswerk München GmbH ihren Kunden nicht einfach Gesenkschmiedeteile sondern einen klaren Zugewinn an Produktionssicherheit.

Zufriedene Kunden

Unser Geschäftsprinzip ist ganz einfach: Wir sind erst zufrieden, wenn Sie es sind.

Die faire und dauerhafte Zusammenarbeit mit vielen namhaften Unternehmen zeigt, wie erfolgreich wir das umsetzen. Fragen Sie uns gerne nach Referenzen. Wir haben Ihnen einiges zu bieten.

Top Quality from the Start.

The quality management system we use complies with DIN standard ISO 9001:2000 and monitors the entire process from managing the order via production planning all the way through to on-time delivery. We make sure that all demands are realized prior to production thus meeting highest standards. Some properties of a quality product are:

- *exclusive use of semi-finished parts and materials that meet the applicable DIN standards in terms of mechanical and electrical characteristics*
- *exclusive use of quality primary materials from renowned manufacturers showing a homogeneous, non-porous and shrinking hole free structure*
- *material test certificates in accordance with EN 10204 will be provided if desired*
- *most effective arrangement of fibres in the material structure to ensure adequate resistance to enforced functional strain*
- *most effective shaping of the rough cast keeps costs reasonable due to efficient use of material thus reducing the number of necessary subsequent work steps*
- *clean, blasted surfaces create a superior appearance*

Reasonable Delivery Periods

Apart from providing top quality products, flexibility in terms of delivery and on-time delivery constitute customer demands we fully meet. Most effective planning, well stocked raw materials, a toolmaker's shop and a state of the art machinery park providing sufficient capacity are the key, in particular, if something needs to get done fast.

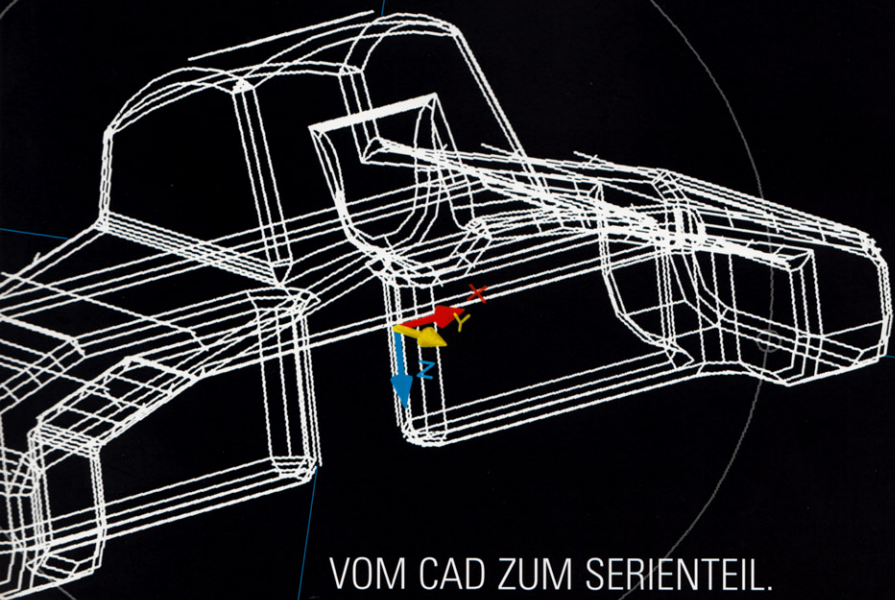
Reliable Production

The Metallpresswerk München GmbH does not only offer top quality drop forging products but also individual advisory and planning services which, combined with a high amount of flexibility, ensures and increases reliability of the production process for the customer.

Satisfied Customers

If our customer is satisfied, we are, that's our very simple principle. Fair and constant cooperation with well known companies prove how successful this principle is being implemented. Please ask for references. We've got a lot to offer.





VOM CAD ZUM SERIENTEIL.
From CAD to Series Production.



Anhand von Zeichnungen und Angaben zu Jahresbedarf und Losgrößen prüfen wir vor Abgabe eines Angebots, ob eine Ausführung als Schmiedeteil möglich und sinnvoll ist.

Die Auslegung und Ausführung der Gesenke ist für die Qualität der später herzustellenden Roh-teile ausschlaggebend.

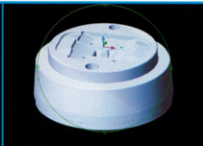
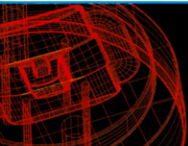
Nach Auftragserteilung erstellen unsere Techniker daher auf Basis Ihrer technischen Unterlagen, Zeichnungen, Musterteile oder einem Datensatz ein schmiedege-rechtes CAD-Volumenmodell. Ihre speziellen Wünsche und Anfor-derungen werden dabei von unse-ren Technikern mit einbezogen.

Notwendige Ausformschrägen, Ra-dien, Bearbeitungszugaben, To-leranzen und Prüfvorschriften wer-den schon berücksichtigt. Erst nach Prüfung und Freigabe der Zeich-nungen durch Sie erfolgt mit dem Volumenmodell die Konstruktion der Gesenke. Sind die Werkzeuge fertiggestellt, beginnt die Muster-fertigung. Nach Prüfung und Ab-nahme der Muster durch unsere Qualitätskontrolle erhalten Sie diese zur Begutachtung und Frei-gabe der Serienfertigung.

Once drawings, annual demand and individual order size have been evaluated we'll provide an offer only, if drop forging part production appears to be a possible and reasonable option.

One prerequisite for the quality of the rough part to be produced is the shaping and quality of the swage.

Once an order has been placed, our technicians will draft a CAD cubical model. Your technical documents, drawings, samples or data will create the basis for this model. It'll also reflect all of your desires and demands. Necessary forging gradients, radiuses, allowances for machining, permissible tolerances, and testing requirements will be taken into account at this point already. Construction of the swage, based upon the cubical model will not start before our customer has released the drawings. As soon as the respective tools have been made, sample construction will start. The sample pieces will then have to be tested and accepted by our quality control, before they are forwarded to our customers for final evaluation and release for series production.



WARMUMFORMEN ...
Hot Transformation ...



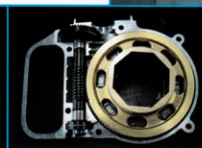
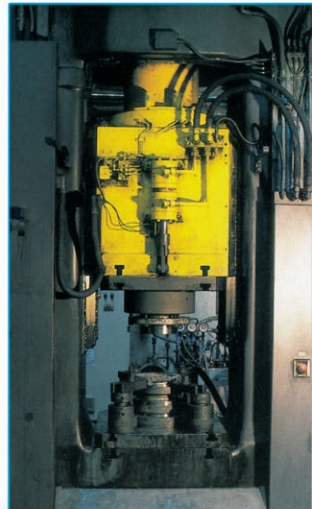
GESENKSCHMIEDEN BEDEUTET

Drop Forging is

... einen dafür geeigneten Werkstoff im warmen Zustand unter einem entsprechend hohen Druck umzuformen. Der Werkstoff wird in eine meist zweiteilige Hohlform gepresst, sodass er die Hohlform vollständig ausfüllt. Notwendiges überschüssiges Material entweicht gezielt in die Gesenkteilung. In einem späteren Arbeitsgang wird dieser „Schmiedegrat“ abgestanzt. Der dafür vorgesehene Stangenabschnitt aus stranggepresstem Material ist in Abmessung und Gewicht auf das herzustellende Schmiedeteil abgestimmt. Die Temperatur ist abhängig von dem eingesetzten Werkstoff. Je nach Ausgangsmaterial kann sich eine vorgeschriebene Wärmebehandlung anschließen, um die gewünschten spezifischen mechanischen Eigenschaften nach Norm zu erhalten. Für den Umformprozess stehen uns Schmiedepressen mit einer Presskraft von 110t bis 1100t zur Verfügung.

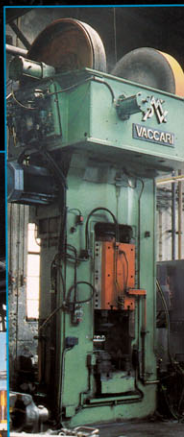
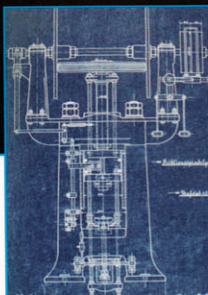
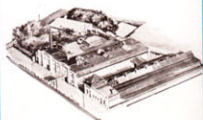
... the transformation of a suitable material in a hot condition under high pressure. In most cases the material is being pressed into a bi-part hollow form, filling it completely. The flow of excessive material is directed into the swage partition, resulting in a so called forging burr, which will be punched off in a subsequent work step.

Size and weight of the rod part from feeder pressed material, required for this work step, is fitted to the respective forging part. The necessary temperature depends on the type of material used, which, also determines whether a temperature treatment will have to follow the pressing process in order to achieve the required specific mechanical characteristics for compliance with standards. Forging presses with a pressing capacity from 110t up to 1100t are available at our plant.





KUPFER UND MESSING, PRESSEWERK MOOSACH
GmbH
Donauwörther Str. 3



FORTSCHRITT AUS TRADITION.
Our Tradition is Progress.



TRADITION, DIE VERPFLICHTET. Tradition is our Obligation.

Die Metallpresswerk München GmbH steht in einer beeindruckenden Tradition. Seit 1913 werden auf dem heutigen Werksgelände Metalle verarbeitet. Neue Techniken, neue Werkstoffe, immer neue Herausforderungen wurden über all die Jahrzehnte mit Elan, Weitblick und einer glücklichen Hand für Investitionen und strategische Partnerschaften gemeistert. Innovationsfreude aus Tradition und die uneingeschränkte Verpflichtung zur Kundenzufriedenheit machen die Metallpresswerk München GmbH auch heute zu einem kompetenten und begehrten Partner der Industrie.

- Aus dem damaligen Werk, das teilweise bis zu 3000 Mitarbeiter beschäftigte, wurde 1931 die Kupfer- und Messingpresswerk Moosach GmbH herausgelöst.
- Nachdem sich anfänglich die Fertigung von Warmpressteilen aus Kupfer und Messing konzentrierte, wurde in den 30iger Jahren die zunehmende Bedeutung des Aluminiums erkannt. Die Fertigungsanlagen wurden entsprechend den wirtschaftlichen Möglichkeiten auf den technisch neuesten Stand gebracht.
- In der Zeit zwischen 1970 und 1998 war die Firma in den Konzern Metallwerke Otto Fuchs eingebunden.

- 1990, nachdem die Verarbeitung von Aluminium längst den größten Stellenwert erreicht hatte, wurde der Name der Firma in **METALLPRESSWERK MÜNCHEN GMBH** geändert.
- Neben der ständigen Weiterentwicklung in der Fertigung von Gesenkschmiedeteilen wurde seitdem verstärkt in die mechanische Bearbeitung von Schmiedeteilen investiert.
- Nicht zuletzt damit wurden für die Metallpresswerk München GmbH alle Weichen gestellt, um auch in Zukunft ein verlässlicher und kompetenter Partner für zufriedene Kunden zu sein.

There is an impressive tradition aligned with the Metallpresswerk München GmbH. Metal is being worked on our compound since 1913. New techniques, new materials and new challenges have been successfully encountered during the past decades with vigor, visions and a lucky hand for investments and strategic partnerships. Also today, traditional innovativeness and unlimited obligation towards our customers make the Metallpresswerk München GmbH a competent and attractive industrial partner.

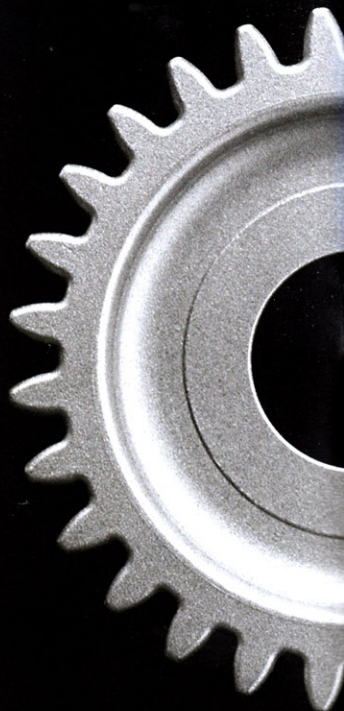
- In 1931 the Kupfer- und Messingpresswerk Moosach GmbH (Copper- and Brass Press Factory

Moosach Ltd) emerged from our former factory, where temporarily up to 3000 personnel were employed. In the beginning, the production focused on hot pressed copper and brass parts. Recognizing the growing importance of aluminum in the 30ties and according to the respective economic situation given, the production machinery was subsequently modified and brought up to the latest standards.

- Between 1970 and 1998 the firm has been incorporated into the Otto Fuchs company.
- Finally in 1990, when processing of aluminum had played the most important role for a while already, the name of the firm was changed to **METALLPRESSWERK MÜNCHEN GMBH**.
- Apart from constant developments in processing drop forging parts, investments in the development of mechanical processing of forging parts have been enforced ever since.
- It's not only therefore, that the Metallpresswerk München GmbH can continue to be considered a reliable and competent partner for satisfied customers in future.



METALLPRESSWERK MÜNCHEN GMBH



Donauwörther Straße 3
80997 München
Tel. (089) 14 31 52 - 0
Fax (089) 14 31 52 - 13
Zentrale@MPW-Muenchen.de
www.MPW-Muenchen.de



METALLPRESSWERK MÜNCHEN GMBH